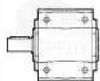




## 18 - ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

### UR



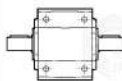
Односторонний  
выходной вал

### US



Полый выходной вал  
с обжимным диском

### UD



Двусторонний  
выходной вал

### UV



Полый шлицевой вал DIN 5480

### UH



Полый выходной вал с  
пазом  
под шпонку

### QF

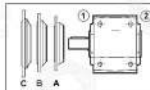


**Quick-fit**  
Полый вал с переходными втулками и  
зажимным диском

### Основные варианты исполнения со съёмными фланцами

На рисунках ниже показаны основные варианты съёмных фланцев и их расположения (обозначены цифрами 1 и 2).

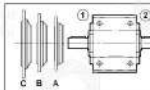
### URF1



### URF2



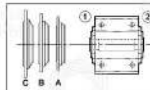
### UDF1



### UDF2



### UHF1



### UHF2





## 19 – ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ МАРКИРОВКА

### МОТОР-РЕДУКТОР

**A 35 2 UH40 F1A 33.2 S3 VA ...**

**A** СЕРИЯ ИЗДЕЛИЯ: A = геликондальный цилиндрикоконический редуктор

**35** ТИПОРАЗМЕР РЕДУКТОРА: 05, 10, 20, 30, 35, 41, 50, 55, 60, 70, 80, 90

**2** КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ РЕДУКЦИИ: 2 (A05...A60), 3 (A20...A90), 4 (A50...A90)

**UH40** ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



UH\_



UR  
(A 10...A 90)



UD  
(A 10...A 90)



US  
(A 05...A 90)



UV  
(A 20...A 60)



QF  
(A 10...A 90)

A 05	A 10	A 20	A 30	A 35	A 41	A 50	A 55	A 60	A 70	A 80	A 90
UH25	UH25	UH30	UH35	UH40	UH45	UH50	UH60	UH60	UH70	UH80	UH90
-	UH30	UH35	UH40	UH35	UH40	UH55	UH50	UH70	UH80	UH90	UH100

**F1A** РАЗМЕР И РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА  
(указывается только при заказе фланцевого варианта)  
F = Фланцевый вариант  
1,2 = Расположение фланца  
A, B, C = Варианты размера фланца

**33.2** ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО

**S3** КОНФИГУРАЦИЯ НА ВХОДЕ



S05 ... S5



M



P63 ... P250



EC



SK\_



SC\_



HS

**VA** МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  
B3 (стандарт), B6, B7, B8, VA, VB

18

**...** ОПЦИИ

16



## Идентификационная маркировка электродвигателя

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

ТОРМОЗ

<b>M</b>	<b>3LA</b>	<b>4</b>	<b>230/400-50</b>	<b>IP54</b>	<b>CLF</b>	<b>....</b>	<b>W</b>	<b>FD</b>	<b>15</b>	<b>R</b>	<b>SB</b>	<b>220</b>	<b>SA</b>	<b>....</b>
----------	------------	----------	-------------------	-------------	------------	-------------	----------	-----------	-----------	----------	-----------	------------	-----------	-------------

<b>M</b>	ТИП ДВИГАТЕЛЯ M = компакт 3-фазы BN = IEC 3-фазы
----------	--

<b>3LA</b>	РАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ 05A - 5LA (компактный двигатель) 63A - 250M (IEC двигатель)
------------	--

<b>4</b>	КОЛИЧЕСТВО ПОЛЮСОВ 2, 4, 6, 2/4, 2/6, 2/8, 2/12, 4/6, 4/8
----------	--

<b>230/400-50</b>	НАПРЯЖЕНИЕ/ЧАСТОТА
-------------------	--------------------

<b>IP54</b>	степень защиты IP55 стандартное исполнение (для двигателей с тормозом IP54)
-------------	--

<b>CLF</b>	класс изоляции CL F стандарт CL H опция
------------	---

<b>....</b>	Монтаж мотора — (компактное исполнение) B5 (IEC – мотор)
-------------	--

<b>W</b>	положение соединительной коробки W (стандарт), N, E, S
----------	---

<b>FD</b>	тип тормоза FD (постоянного тока) FA, BA (переменного тока)
-----------	---

<b>15</b>	тормозной момент
-----------	------------------

<b>R</b>	рычаг ручной разблокировки тормоза Варианты R, RM
----------	--

<b>SB</b>	Тип выпрямителя NB, SB, NBR, SBR
-----------	-------------------------------------

<b>220 SA</b>	Электропитание тормоза
---------------	------------------------

<b>....</b>	Опции
-------------	-------



## Опции для редукторов

### AL, AR

Антиреверсное устройство (стопор обратного хода). Сведения об указании в заказе желаемого направления вращения, а также о типах редукторов, на которые может быть установлено устройство, приведены в разделе 25 настоящего каталога.

### SO

Редукторы A 05 ... A 41, обычно заполняемые на заводе смазкой на весь период эксплуатации, поставляются без смазки.

### LO

Редукторы A 50 ... A 90, обычно поставляемые без смазки, поставляются заполненными долговечным синтетическим маслом, в количестве, соответствующем указанному в заказе рабочему положению.

### DV

Двойные сальники на входном валу. (Опция предусмотрена только для интегральных мотор-редукторов).

### VV

Сальники из специального материала «Viton»® на входном валу.

### PV

Сальники из специального материала «Viton»® на входном и выходном валах.

### HDB

Некоторые редукторы доступны в исполнении с несущими способностями, выдерживающими повышенную консольную нагрузку для применения в условиях, характеризующихся высокой консольной нагрузкой. Для этого укажите опцию HDB при заказе данного исполнения. Опция HDB доступна для габаритов редукторов с A 10 по A 50 с односторонним или сплошным двусторонним выходным валом.

Нижеприведенная таблица содержит максимальную нагрузку для усиленных редукторов с опцией HDB. Данные указанные в таблице относятся к нагрузке, приложенной в середине выходного вала.

(B1)

HDB	R <sub>N2</sub>					
	A 10	A 20	A 30	A 35	A 41	A 50
n <sub>1</sub> = 2800	5500 H	6200 H	9600 H	12000 H	15000 H	20000 H
			8970 H @ i=5.4	10200 H @ i=5.4 10600 H @ i=6.4 11000 H @ i=7.0	11500 H @ i=5.2 12700 H @ i=7.1 13300 H @ i=8.3 13700 H @ i=9.2	19000 H @ i=7.7
n <sub>1</sub> = 1400	5500 H	6200 H	9600 H	12000 H	15000 H	20000 H
n <sub>1</sub> = 900	5500 H	6200 H	9600 H	12000 H	15000 H	20000 H
n <sub>1</sub> = 500	5500 H	6200 H	9600 H	12000 H	15000 H	20000 H

Усиленные подшипники в этой версии так же позволяют выдерживать повышенные осевые нагрузки, а именно:

$$A_{N2} = 0.35 \times R_{N2}$$

В случае отсутствия консольной нагрузки, осевая нагрузочная способность возрастает до:

$$A_{N2} = 0.70 \times R_{N2}$$

В случае если нагрузка приложена одновременно к обоим концам сквозного выходного вала, обратитесь за консультацией в службу технической поддержки Bonfiglioli для уточнения применения.

## Дополнительные приспособления

Смотрите главу 35 данного каталога.

## Опции для электродвигателей

### AA, AC, AD

Угол расположения рычага ручной разблокировки тормоза относительно соединительной коробки (вид со стороны вентилятора электродвигателя). Стандартное исполнение = 90° по часовой стрелке.

AA = 0°, AC = 180°.

AD = 90° против часовой стрелки.



## AL, AR

Антиреверсное устройство (только для электродвигателей серии M).  
Стопор вращения против часовой стрелки для редукторов с 2 и 4 ступенями редукции и вращения по часовой стрелке для редукторов с 3 ступенями редукции (вид со стороны выходного вала редуктора).

## CF

Емкостной фильтр.

## D3

Биметаллические предохранители (3 шт.).

## E3

Термисторы (3 шт.) для односкоростных и двухскоростных электродвигателей (в соответствии с классом изоляции).

## F1

Маховик плавного разгона и остановки.

## H1

Противоконденсатные нагреватели. Стандартное напряжение питания  $230В \pm 10\%$ .

## PN

Для электродвигателей, работающих от сети частотой 60 Гц, указывается нормированная мощность, приведенная к значению при питании электродвигателя от сети с частотой 50 Гц.

## PS

Двусторонний выходной вал (опция не совместима с вариантами исполнения RC и U1).

## RC

Защитный колпак (опция не совместима с опцией PS).

## RV

Балансировка ротора по классу вибрации R.

## TC

Исполнение TC является вариантом исполнения электродвигателя с защитным колпаком, предназначенным для применения в текстильной промышленности. Данная опция не применима к электродвигателям с двусторонним валом привода (модификация PS), двигателям в исполнениях EN1, EN2 и EN3, а также к двигателям с тормозом BA.

## TR

Тропикализация.

## U1

Принудительное охлаждение (опция не совместима с опциями PS и CUS).

## U2

Принудительное охлаждение с автономным питанием без отдельной клеммной коробки. Подключение проводников выполнено при сборке.

Опция не совместима с опциями PS и CUS.

Исполнение возможно для электродвигателей BN 71 ... BN 132, M1 ... M4.

Более подробные сведения об опциях электродвигателей см. в разделе «Электродвигатели» настоящего каталога.

## 20 – СМАЗКА

Редукторы Bonfiglioli имеют комбинированную систему смазки с использованием методов погружения и разбрызгивания.

Редукторы A 05 ... A 41 поставляются изготовителем и авторизованными дилерами, заправленными маслом.

В комплект поставки редукторов этих типоразмеров в исполнении с фланцем для двигателя IEC входит пробка-сапун, которая перед началом эксплуатации редуктора устанавливается пользователем на место транспортной заглушки.

Редукторы типоразмеров A 50 и выше в стандартном исполнении поставляются без масла. Масло в такие редукторы заливается пользователями перед началом эксплуатации редуктора.

В приведенных ниже таблицах указано расположение маслозаливных и сливных пробок (при их наличии) в картере редуктора, а также необходимое количество масла в зависимости от рабочего положения редуктора.

Приведенные в таблице данные о заправочных емкостях носят справочный характер; окончательный контроль уровня масла производится пользователем через смотровое окно в корпусе редуктора или при помощи маслоизмерительного шупа (при его наличии). В некоторых случаях может наблюдаться значительное отличие реально требуемого количества масла от указанного в таблице.

При отсутствии посторонних примесей долговечное масло на полигликолевой основе, заливаемое в редуктор на заводе, не требует замены в течение всего периода эксплуатации изделия.

Диапазон разрешенных температур окружающей среды при работе редуктора -  $20 < t_a < +40$  °C.